

航空機をご利用の場合 By airplane

羽田 HANEDA	約1時間30分 1hr. 30min.	松山 MATSUYAMA	JR 約40分 JR 40min.	今治 IMABARI	高速艇約30分 High Speedboat 30min.	伯方島 (木浦) HAKATAJIMA KINOURA	徒歩約5分 On Foot 5min.
	約1時間20分 1hr. 20min.	広島 HIROSHIMA	タクシー約25分 Taxi 25min.	忠海 TADANOUMI	フェリー約25分 Ferry 25min.	大三島 (盛) OHMISHIMA SAKARI	車約30分 Car 30min.

列車をご利用の場合 By train

新大阪 SHIN OSAKA	のぞみ約1時間10分 NOZOMI 1hr. 10min.	福山 FUKUYAMA	バス約1時間 Bus 1hr.	伯方島 I.C. HAKATAJIMA Bus Terminal	車約10分 Car 10min.
博多 HAKATA	のぞみ約1時間30分 NOZOMI 1hr. 30min.				

自動車をご利用の場合 By Car

車約1時間10分 Car 1hr. 10min.	広島空港 HIROSHIMA Airport
車約1時間40分 Car 1hr. 40min.	松山空港 MATSUYAMA Airport
車約50分 Car 50min.	福山西 I.C. FUKUYAMA-NISHI I.C.
車約40分 Car 40min.	今治北 I.C. IMABARI-KITA I.C.

伯方造船株式会社



〒794-2395 愛媛県今治市伯方町木浦甲535番地の内第2
TEL(0897) 72-1345 FAX(0897) 72-2623
ホームページ: <http://www.hakatasb.co.jp>

535-2, Kinoura-ko, Hakata-cho, Imabari, Ehime pref., Japan
Postal code 794-2395
TEL +81-897-72-1345 FAX +81-897-72-2623
<http://www.hakatasb.co.jp>



<http://www.hakatasb.co.jp>



HAKATA SHIPBUILDING CO.,LTD.

COMPANY PROFILE





伯方島に誕生して60余年、多様化するニーズに柔軟な対応力でお応えし、さらなる飛躍を目指してまいります。

Over 60 years, since our foundation on Hakata Island, we have been making ceaseless efforts to improve and to satisfy our customers diversified needs.



代表取締役社長 木元 裕行

弊社はこれまで遠洋、近海、内航船舶の建造・修理に際し、「好不況に関わらず船主様、オペレーター様との継続取引を重視した受注方針」を念頭に、顧客の細かいニーズに応えた船造りを行って参りました。今後も、創業以来の方針であります「船主の心に寄り添う」「地域社会、地場産業に貢献する」との思いを胸に決意新たに取り組んでいく所存でございます。

As regards to the building and repairing of domestic, coastal and greater-coastal vessels, our business philosophy impels us to maintain healthy relationships with ship owners and operators irrespective of the current business climate. Preserving these values, our company has been shipbuilding by responding flexibly to the various needs of our customers. “Sharing business with our ship owners” and “Contributing to the local community and industries” – under these corporate philosophies, we at Hakata Shipbuilding are able to engage in the next phase of growth and development for the shipbuilding industry.

President Hiroyuki Kimoto

概要

商号	伯方造船株式会社
代表取締役社長	木元 裕行
創立	1958年9月15日
資本金	2,400万円
営業品目	鋼製各種船舶新造及び改造修理、これに付帯する一切の事業
従業員数	約300名(社内協力工含む)

Overview

Company Name	Hakata Shipbuilding Co.,Ltd.
President	Hiroyuki Kimoto
Established	September 15, 1958
Capital	24 million yen
Products	building, refitting and remodeling steel shipping, and other works on that
Number of employees	approx.300(including employees of partner companies on site)

》 CONTENTS

ごあいさつ・会社概要	1・2
建造船実績	3～8
設備機器・工場概要	9・10
沿革	11・12
施設案内	13・14

付加価値の高い近代化船の建造で、国内外の物流産業に貢献しています。
Building high-value modern vessels that contribute to the logistics industry both at home and abroad.

■ばら積貨物船 Bulk carrier
HERMES HOPE
24,227D/W
L×B×D(m)／140.00×25.00×13.50
竣工 Delivery／2011.7



■コンテナ船 Container
SUNNY DAISY
1,000TEU
L×B×D(m)／129.50×25.00×11.00
竣工 Delivery／2014.12



■ばら積貨物船 Bulk carrier
FAIRY ISLAND
19,839D/W
L×B×D(m)／133.00×25.00×12.00
竣工 Delivery／2012.8



■ケミカルタンカー Chemical tanker
CRANE VESTA
7,456m³
L×B×D(m)／99.80×16.80×8.50
竣工 Delivery／2016.2



■一般貨物船 General cargo
HAYATE
13,121D/W
L×B×D(m)／113.00×22.00×11.00
竣工 Delivery／2011.11



■ケミカルタンカー Chemical tanker
ACE HANA
1,964m³
L×B×D(m)／65.00×11.50×5.70
竣工 Delivery／2017.7



技術の粋を結集した内航船が、日本の産業と日々の暮らしを支えています。

Coastal vessels by combining the best technologies have supported the industries of Japan and our daily life.

■クリーンタンカー Clean tanker
鶴隆丸 KAKURYU MARU
5,499m³
L×B×D(m)／98.00×16.00×8.70
竣工 Delivery／2018.10



■ダーティータンカー Dirty tanker
第十二松山丸 MATSUYAMA MARU No.12
5,563m³
L×B×D(m)／98.00×16.00×8.20
竣工 Delivery／2014.7



■クリーンタンカー Clean tanker
第六崎陽丸 KIYO MARU No.6
2,349m³
L×B×D(m)／68.50×13.50×5.25
竣工 Delivery／2017.2



■ダーティータンカー Dirty tanker
有誠丸 YUSEI MARU
2,249m³
L×B×D(m)／68.50×13.50×5.50
竣工 Delivery／2013.5



■クリーンタンカー Clean tanker
みかさ MIKASA
1,239G/T
L×B×D(m)／60.00×10.00×4.50
竣工 Delivery／2014.1



■ダーティータンカー Dirty tanker
第三若吉丸 WAKAYOSHI MARU No.3
1,199m³
L×B×D(m)／60.00×10.00×4.50
竣工 Delivery／2015.10



多様な用途に合わせた高機能船を 建造しています。

We are building high-grade vessels meeting various requirements.

■クリーンタンカー兼ケミカルタンカー Clean & Chemical tanker
第七霧島丸 KIRISHIMA MARU No.7
5,499m³
L×B×D(m)／98.00×16.00×8.70
竣工 Delivery／2018.12



■LPG船 LPG tanker
第十一金洋丸 KINYOU MARU No.11
1,460m³
L×B×D(m)／63.50×11.50×4.80
竣工 Delivery／2018.7



■ケミカルタンカー Chemical tanker
さつき SATSUKI
1,208m³
L×B×D(m)／60.90×10.00×4.40
竣工 Delivery／2016.3



■アスファルト運搬船 Asphalt tanker
第三孝和丸 KOWA MARU No.3
1,295m³
L×B×D(m)／67.00×11.20×4.60
竣工 Delivery／2016.11



■一般貨物船 General cargo
菱徳丸 RYOTOKU MARU
2,299D/W
L×B×D(m)／69.50×13.00×7.30
竣工 Delivery／2017.3



■コンテナ船 Container
なんせい丸 NANSEI MARU
144TEU
L×B×D(m)／87.00×13.40×7.27
竣工 Delivery／2015.9



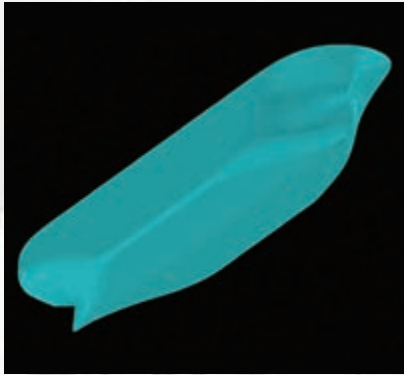


全天候型走行式ブロック工場 All-weather type Block assembly shop with a Travelling roof

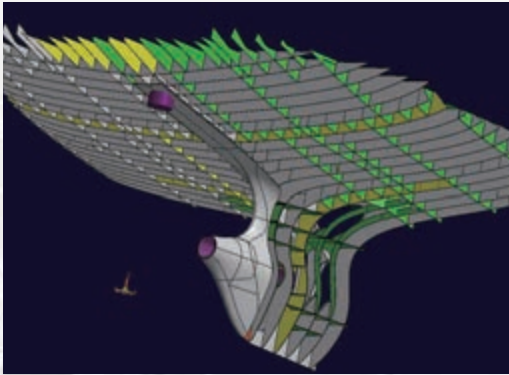
第2号造船船台 Building Berth No.2

合理化された最新鋭の工場で、産業界の期待に応えてまいります。

Our rational modern factory will answer the expectation in the industrial world.



3D フェアリングシステム Melfas



3D CADシステム Evo.Ship



NCLレーザー切断装置 NC Laser cutting equipment



10電極ロンジ溶接装置 Electrode line welder



200T走行式ジブクレーン 200T Travelling Jib Crane



艤装岸壁 Fitting out basin

工場配置図

- ① 伯方造船本社ビル
- ② サブ作業場
- ③ NC作業場
- ④ 板継ぎ先付ロンジ工場
- ⑤ 47T固定式ジブクレーン
- ⑥ 20T天井走行クレーン
- ⑦ 10T天井走行クレーン
- ⑧ 20T天井走行クレーン
- ⑨ 15T×2天井クレーン
- ⑩ 15T×2天井クレーン
- ⑪ 40T走行式ジブクレーン
- ⑫ 艤装岸壁
- ⑬ 2.8Tトンボクレーン
- ⑭ 120T走行式ジブクレーン
- ⑮ 200T走行式ジブクレーン
- ⑯ 第2号造船船台
- ⑰ 機械室・倉庫
- ⑱ パイプ工場・倉庫
- ⑲ パイプ工場置場・現図場
- ⑳ 第1号修繕船台 (セミドライドック)
- ㉑ 30T走行式ジブクレーン
- ㉒ 液化炭酸ガス
- ㉓ コンプレッサー
- ㉔ LPガス
- ㉕ 液化酸素
- ㉖ 危険物倉庫
- ㉗ 倉庫・下請事務所
- 組立 A|B|C
- 全天候型走行式ブロック工場

Factory Map

- ① Hakata Shipbuilding Head office
- ② Sub Workshop
- ③ NC Workshop
- ④ Plate-Welding and Line Welder shop
- ⑤ 47T Jib Crane
- ⑥ 20T Overhead travelling Crane
- ⑦ 10T Overhead travelling Crane
- ⑧ 20T Overhead travelling Crane
- ⑨ 15T×2 Overhead travelling Crane
- ⑩ 15T×2 Overhead travelling Crane
- ⑪ 40T Travelling Jib Crane
- ⑫ Fitting out basin
- ⑬ 2.8T Tower Crane
- ⑭ 120T Travelling Jib Crane
- ⑮ 200T Travelling Jib Crane
- ⑯ Building Berth NO.2
- ⑰ Warehouse, Machine room
- ⑱ Pipe shop, Warehouse
- ⑲ Pipe shop, Mold loft
- ⑳ Refitting slipway NO.1 (Semi-dry Dock)
- ㉑ 30T Travelling Jib Crane
- ㉒ Liquefied carbon dioxide gas
- ㉓ Compressor
- ㉔ LP Gas
- ㉕ Liquefied oxygen
- ㉖ Warehouse for dangerous substances
- ㉗ Subcontractors office and Warehouse
- A|B|C
- All-Weather type Block assembly shop with A Travelling roof

建造設備 Building facilities

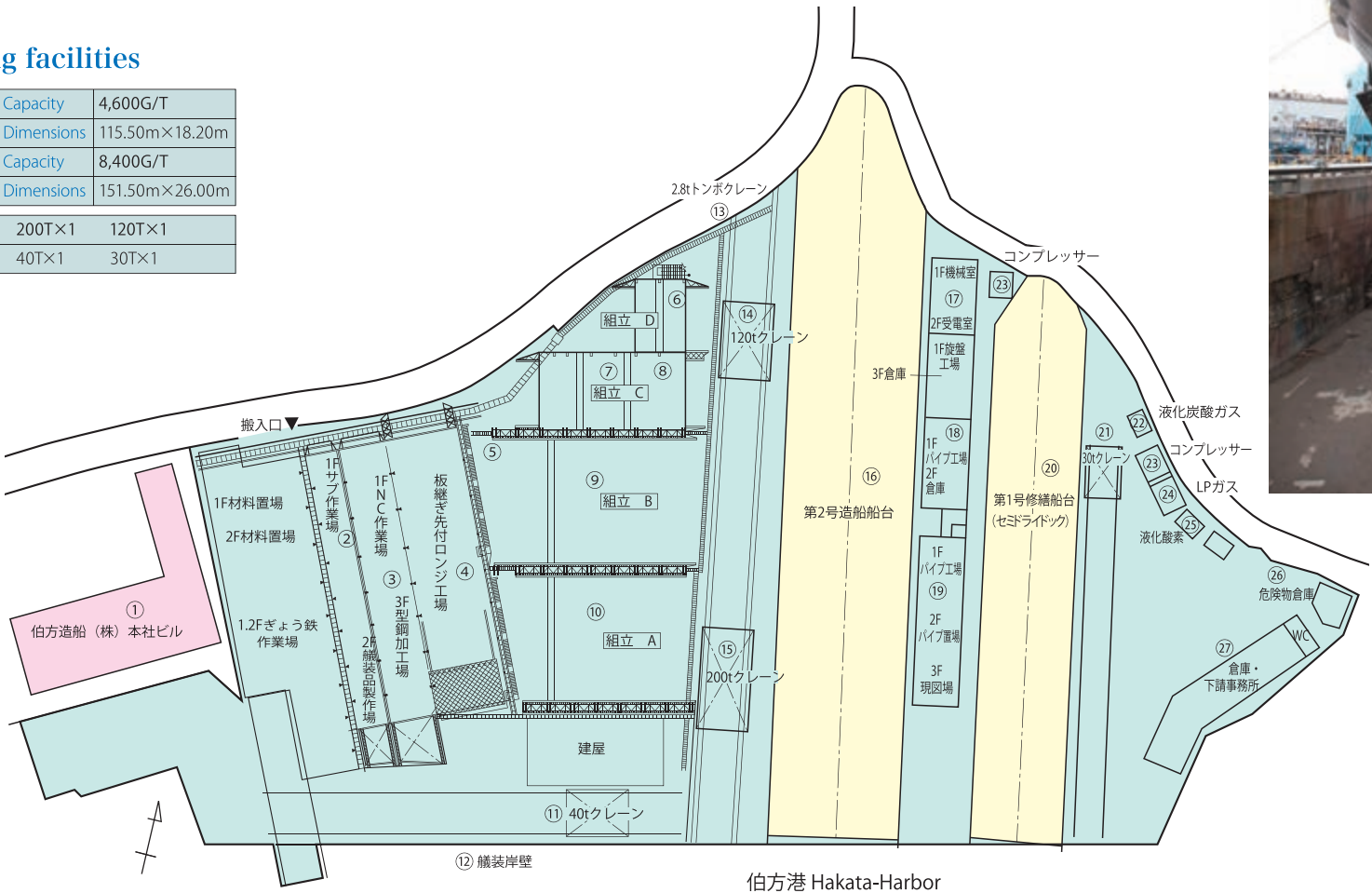
第1号修繕船台 (セミドライドック) Refitting Slipway No.1 (Semi-dry Dock)	能力 Capacity	4,600G/T
	寸法 Dimensions	115.50m×18.20m
第2号造船船台 Building Berth No.2	能力 Capacity	8,400G/T
	寸法 Dimensions	151.50m×26.00m
走行式ジブクレーン Travelling Jib Crane	200T×1	120T×1
	40T×1	30T×1

その他の付属設備

2.8T天井クレーン	27基
2.8T門型クレーン	2基
7.5T天井クレーン	1基
7.5T門型クレーン	1基
7.5Tリフマグクレーン	1基
7.5T×2	
リフマグクレーン	1基
10T天井クレーン	3基
13.34Tリフマグクレーン	1基

Other facilities

2.8T Overhead travelling Crane	27
2.8T Gantry Crane	2
7.5T Overhead travelling Crane	1
7.5T Gantry Crane	1
7.5T Lifting magnet crane	1
7.5T×2 Lifting magnet crane	1
10T Overhead travelling Crane	3
13.34T Lifting magnet crane	1



第1号修繕船台 Refitting slipway NO.1

沿革

昭和33年 9月	伯方造船株式会社を初代、木元勇松が資本金700万円にて設立し社長に就任。鋼製各種小型船舶新造及び修理を開始。	平成7年 2月 4月 7月	三代目社長に木元陽一が就任。 本社総合ビル4階建完成。 立体式資材倉庫及び発電機室作業所完成。
昭和36年 6月	二代目社長に木元菊市が就任。	平成8年 7月 8月 9月 11月	旧本社事務所跡地へ屋内作業工場(第1期工事)を完成。 NCレーザー切断機及び鋼板文字自動マーキング装置を導入。 120T走行式ジブクレーン新設。 第2号造船船台5,999G/T船台幅拡張。 許可番号 海造許第1978号。
昭和42年12月	原図場及び屋内作業場完成。	平成9年 6月 9月	鋼板継ぎロンジ(10電極)溶接装置導入。 全天候型走行式ブロック組立工場(第2期工事)を完成。
昭和43年10月	小型鋼船造船業法に登録。 第1号船台499G/T 第2号船台499G/T 第3号船台499G/T 登録番号 四小鋼造第11号	平成10年11月	第2号造船船台5,999G/Tを8,400G/Tに拡張。 許可番号 海造許第2112号。
昭和46年 4月 5月 8月	第2号造船船台499G/Tを1,000G/Tに拡張。 許可番号 四海監設計第46-1号。 本社事務所及びドックハウス総合ビル完成。 払込資本金1,200万円に増資。	平成16年 3月	第1号修繕船台(セミドライドック)3,100G/Tを4,600G/Tに呼称能力変更拡張する。
昭和47年 1月 3月	第1号船台499G/Tを1,000G/T修繕船台に拡張。 許可番号 四海監設計第46-15号。 屋内ブロック組立工場並びに現図場完成。	平成18年11月	NC型鋼プラズマ切断機を導入する。
昭和48年 5月	第2号造船船台1,000G/Tを1,600G/Tに呼称能力変更。	平成22年 8月 9月	第2号造船船台を151.50m×26.00mに拡張。 許可番号 国海産許2608号 47T固定式ジブクレーンを導入する。
昭和49年 3月 4月 11月 12月	第1号修繕船台1,000G/Tを2,000G/Tに拡張。 許可番号 舶監許第1444号。 第3号船台499G/T廃止。 払込資本金2,400万円に増資。 第2号造船船台1,600G/Tを2,000G/Tに拡張。 許可番号 舶監許第1488号。	平成23年 8月	第1号修繕船台115.50m×18.20mに拡張。 許可番号 国海産許2636号
昭和52年 3月	第2号造船船台2,000G/Tを2,500G/Tに拡張。	平成24年 5月	今治市より、今治市造船振興計画による埋立地を購入し、敷地面積を拡張。
昭和55年 7月	第1号修繕船台(セミドライドック)2,000G/Tを3,100G/Tに呼称能力変更拡張する。	平成25年 3月 11月	三菱重工と1000TEU型コンテナ船の共同開発で提携 四代目社長に木元裕行が就任
昭和56年10月	鋼板切断用にコンピューター内蔵の数値制御プラズマ切断機を導入。	平成26年 4月	NCレーザー切断機及びNCプラズマ切断機更新
昭和57年 1月 3月	第2号造船船台2,500G/Tを4,300G/Tに拡張。 第2号造船船台4,300G/Tを4,880G/Tに拡張。 許可番号 舶監許第1702号。	平成28年 6月	弊社初、騒音規制 船内騒音コード適合船、SUN VENUS竣工
昭和58年11月	CO ₂ 半自動溶接機80台を導入。	平成29年 3月	塔型200Tジブクレーン新設
昭和59年 8月	ショットブラスト加工装置設置。	平成30年 9月	創立60周年記念式典・祝賀会開催
平成3年 4月	現図用コンピューター及びNCプラズマ切断機1基増設。 NCルーター及びマーキング装置を導入。	平成31年 5月	バリシップ2019に出展、初回より毎回出展
平成5年 5月	第2号造船船台4,880G/Tを5,999G/Tに拡張。 許可番号 海造許第1883号。		

History

September, 1958	1st President Yumatsu Kimoto opened Hakata Shipbuilding Co.,Ltd.. The company was capitalized at 7 million yen at the time of its foundation and started building and refitting shipping.	July, 1996 August, 1996	Indoor workshop was completed on the homer site (1th Construction). NC Laser cutting equipment and Steel-Plate Marking machine were introduced.
June, 1961	Kikuichi Kimoto assumed the second president.	September, 1996 November, 1996	120T Travelling Jib Crane was newly installed. Building Berth NO.2 5,999G-T was widened. Permission Number 1978
December, 1967	Mold loft and Indoor Workshop were completed.	June, 1997 September, 1997	10 Electrode Line welder was introduced. Completed All-Weather type Block assembly factory with a Travelling roof. (2nd Construction)
October, 1968	Registered for the Small Shipbuilding law Building Berth NO.1 499G/T Building Berth NO.2 499G/T Building Berth NO.3 499G/T. Registrartion Number 11	November, 1998	Building Berth NO.2 5,999G/T was widened to 8,400G/T. Permissin Number 2112
April, 1971	Capacity of Building Berth NO.1 499G/T was widened to 1,000G/T. Permission Number 46-1	March, 2004	Refitting Slipway NO.1 (Semi-dry Dock) 3,100G/T was widened to 4,600G/T.
May, 1971 August, 1971	Head office building and Dock house were completed. Increased the capital to 12 million yen.	November, 2006	Introduced NC Plasma Cutting Equipment for Shape steel.
January, 1972	Capacity of Building Berth NO.1 499G/T was widened to 1,000G/T. Permission Number 46-15	August, 2010	Building Berth NO.2 5,999G/T was widened to 151.50m×26.00m. Permissin Number 2608
March, 1972	Indoor Block shop and Mold loft were completed.	September, 2010	47T Jib Crane was installed.
May, 1973	Capacity of Building Berth NO.2 1,000G/T was widened to 1,600G/T.	August, 2011	Refitting Slipway NO.1 was widened to 115.50m×18.20m. Permissin Number 2636
March, 1974	Refitting Slipway NO.1 1,000G/T was widened to 2,000G/T. Permission Number 1444	May, 2012	Purchased the landfill site from Imabari City and expanded the dockyard site, based on the Shipbuilding Promotion Plan of Imabari City.
April, 1974 November, 1974 December, 1974	Building Berth NO.3 499G/T was abolished. Increased the capital to 24 million yen. Building Berth NO.2 1,600G/T was widened to 2,000G/T. Permission Number 1488	March, 2013	Tied up with Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. for joint development of 1000TEU container ship
March, 1977	Building Berth NO.2 2,000G/T was widened to 2,500G/T.	November, 2013	Hiroyuki Kimoto assumed the fourth president.
July, 1980	Refitting Slipway NO.1 (Semi-dry Dock) 2,000G/T was widened to 3,100G/T.	April, 2014	Updated the NC Laser cutting machine and the Plasma cutting machine
October, 1981	Introduced Programing Plasma Cutting Machine built in computer for Steel Plates.	June, 2016	SUN VENUS, our first vessel in compliance with the latest noise regulations and the onboard noise code.
January, 1982 March, 1982	Building Berth NO.2 2,500G/T was widened to 4,300G/T. Building Berth NO.2 4,300G/T was widened to 4,880G/T. Permission Number 1702	March, 2017	Newly installed 200T Tower Jib Crane.
November, 1983	Installed 80 CO ₂ MIG/MAG welders.	September, 2018	The holding of our 60th anniversary ceremony and celebration
August, 1984	Shot blast Machine was installed.	May, 2019	Attendance at BARI-SHIP 2019. Participating every time since the first Fair (in 2009).
April, 1991	Set up Planning Computer and NC Plasma Cutting Equipment, NC Router and Marking Machine were introduced.		
May, 1993	Building Berth NO.2 4,880G/T was widened to 5,999G/T. Permission Number 1883		
February, 1995 April, 1995 July, 1995	Yoichi Kimoto assumed the third president. Four-storied Head office building was completed. Three-dimensional Warehouse and Power plant room were completed.		





施設案内 Institution guide

より充実した環境の中で

監督室やホール、大・中会議室がより充実しました。また、船主の方々を始め、さまざまなお客様にも、宿泊施設を完備しておりますので快適に過ごして頂くことができます。

食堂は、瀬戸内海が一望できるゆったりとした明るい雰囲気の中で食事ができるよう配慮いたしました。

Aiming to be comfortable surroundings.

Superintendence room, Hall, large and medium conference rooms have been improved.
And we have own accommodation so that the owners of ships and other customers can stay more comfortable.
From the cafeteria, we can see the whole SETOUCHI Sea and enjoy meals in a relaxed and warm atmosphere.

四季折々の美しい自然の中で船造りに励んでいます。

We have been building vessels across the seasons in the beauty of nature.



「道の駅」伯方 S・C パーク
Michi-no-Eki "Hakata S・C Park"



国指定史跡 能島城跡
The ruins of Noshima Castle, A National Historic Site



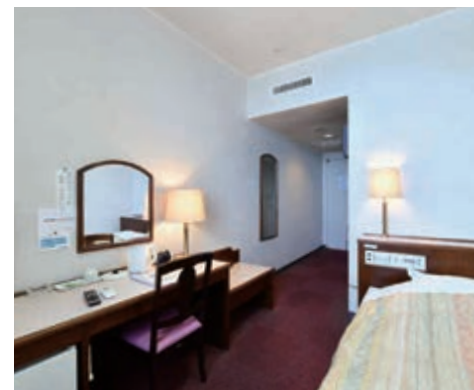
開山公園
Hirakiyama Park



はかた夏まつり
Hakata Summer Festival



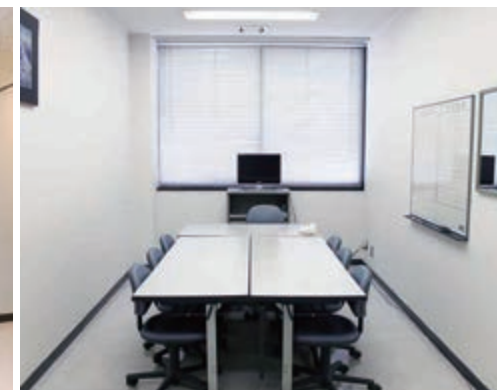
船折瀬戸
Funaori-Seto Strait



宿泊施設 プライバシーを重視する個室です。
Accommodation individual room for your privacy.



宿泊施設（和室）
Japanese-style room



監督室
Superintendence room quiet atmosphere.



ホール
Hall with a good view for any kind of meetings.



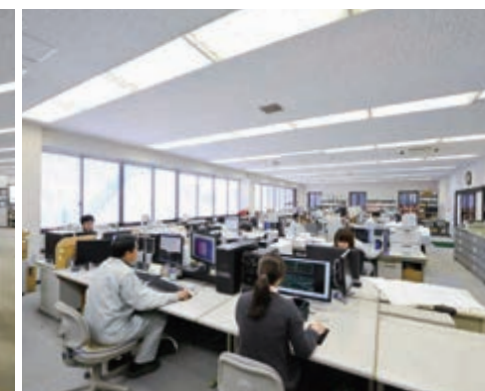
会議室
Conference room



応接室
Guest room



事務部門
Clerical Department



設計部門
Planning Department



食堂
Cafeteria having a good view of SETOUCHI Sea.